

## Case Study

## Cartridge Magnetventil DN16 NO

Für einen Kunden aus der Lüftungstechnik entwickelten wir in kürzester Zeit eine maßgeschneiderte Sonderlösung um seine Anlage effizienter zu machen.



### Problemstellung

Die bisher eingesetzte Lösung beinhaltete ein Magnetventil mit Nennweite 8mm und zusätzlich eine Pumpe, die den Entleerungsvorgang beschleunigt. Diese Pumpe soll durch ein neuartiges Magnetventil mit entsprechend großem Durchfluss eingespart werden.

- NO-Magnetventil DN8 zu geringer Durchfluss
- Magnetventil muss flanschbar sein
- Entleerungszeiten von 45min auf 30min reduzieren



### Lösung

Auf Basis der bisherigen Magnetventil Lösung mit DN 8mm wurde ein spezielles Cartridge Ventil entwickelt, das sich entsprechend dem Kundenwunsch an die Anlage anflanschen lässt und den geforderten hohen Durchfluss bringt.

- Cartridge Ventilkörper mit DN16mm
- Ventilöffnung maximiert auf Schaltdruck 0,02bar
- Entleerungsvorgang verkürzt auf 22min



### Kundenstimme

Sehr schnelle Zusammenarbeit:  
„Problembesprechung und Ausarbeitung wurden pragmatisch und iterativ abgewickelt. So konnte eine kurze Durchlaufzeit bis zur Muster-Lieferung und Serienfertigung realisiert werden.“



### Highlights

- 100% Kundenlösung
- Geforderte Anforderung übertroffen
- Perfekte maßgeschneiderte Kundenlösung