

Case Study

Schlauchquetschventil

Für einen Kunden haben wir, in einer äußerst kurzen Entwicklungszeit, eine maßgeschneiderte Sonderlösung zur Abfüllung hochkritischer Flüssigkeiten entwickelt.



Problemstellung

- Das Medium darf nicht mit den Teilen des Ventils in Berührung kommen.
- Eine vorgegebene Geometrie musste eingehalten werden.
- NO-Schaltfunktion
- Möglichst geringe Leistungsaufnahme.
- Vorgegebener Anschlussstecker.



Lösung

- Zusammen mit unseren Zulieferern und unserer hauseigenen Fertigung konnten wir alle geometrischen und elektrischen Vorgaben des Kunden erfüllen.
- Weitere Funktionen (NC, 3/2-Wege, ...) sind im selben Design realisierbar.
- Das Design des Ventils kann auch an weitere Schlauchgrößen angepasst werden.



Highlights

- Keine Umlenkung des Mediums
- Wenige bewegliche Teilchen
- Zuverlässige Medientrennung
- Einfacher Wechsel des Schlauches
- Geringe Leistungsaufnahme